



Municipalidad de Palencia

MUNICIPALIDAD DE PALENCIA
Centro Cívico 0-90, Palencia
Guatemala, C.A.

CONTRATACIONES - MARZO

NO.	NOMBRE DEL EVENTO	TIPO DE EVENTO	NOG	FECHA DE ADJUDICACIÓN	PROVEEDOR	MONTO ADJUDICADO	NÚMERO DEL CONTRATO	PLAZO DEL CONTRATO	FECHA DE APROBACIÓN DEL CONTRATO
1	COMPRA E INSTALACION DE LÁMPARAS LED PARA ALIMBRADO PÚBLICO EN EL MUNICIPIO DE PALENCIA	COTIZACIÓN C-02-2019	9791566	11 DE MARZO 2019	"-ALMACEN ELÉCTRICO CARLOS ERNESTO ANTILLON SUCESORES-"	Q 217,320.00	004-2019	14 dias apartir del acta de inicio.	21 de Marzo 2019